

Stretch Hood Film Test Tool FT 1.0

Tool to indicative assessment
of industrial film for stretch hood packaging.



- Stretch Hood Film Test Tool FT 1.0 is a tool for an indicative assessment of industrial film for stretch hood packaging.
- Several factors influence how suitable a film is for stretch hood packaging. This tool is based on the film's tear resistance (T), stretch retention (SR) and overstretch lines (OSL).



- Das Stretch Hood Film Test Tool FT 1.0 ist ein Tool zur indikativen Beurteilung von Industriefolien für Stretch Hood-Verpackungen.
- Mehrere Faktoren beeinflussen, wie gut sich eine Folie für Stretchhaubenverpackungen eignet. Dieses Tool basiert auf der Reißfestigkeit (T), der Dehnungsbeständigkeit (SR) und den Überdehnungslinien (OSL) der Folie.



- Stretch Hood Film Test Tool FT 1.0 er et hjælperedskab til en vejledende vurdering af industriel film til brug for strækhætteindpakning.
- Flere faktorer har indflydelse på hvor egnet en film er til brug for strækhætte indpakning. Dette værktøj tager udgangspunkt i filmens rivestyrke (T), strækbevarelse (SR) og overstrækgrænse (OSL).

Instruction guide

for indicative assessment of stretch hood film



- With the Stretch Hood Film Test Tool you can perform a number of tests that together allow you to get an indicative assessment of stretch hood film for use in packaging.

- The stretch hood film assessment test consists of five steps:

- 1 Cut 3 film samples** for testing
- 2 Tear resistance test** (T)
- 3 Stretch retention test** (SR)
- 4 Overstretch lines test** (OSL)
- 5 Overall assessment of stretch film for packaging**



- Mit dem Stretch Hood Film Test Tool können Sie eine Reihe von Tests durchführen, die Ihnen zusammen eine aussagekräftige Bewertung der Stretch Hood-Folie für den Einsatz in Verpackungen ermöglichen.

- Der Bewertungstest für Stretchhaubenfolie besteht aus fünf Schritten:

- 1 Schneiden Sie 3 Filmproben zum Testen**
- 2 Reißfestigkeitstest** (T = Tear resistance)
- 3 Dehnungsbehaltentest** (SR = Stretch retention)
- 4 Überdehnungslinientest** (OSL = Overstretch line)
- 5 Gesamtbewertung von Stretchfolie für Verpackungen**

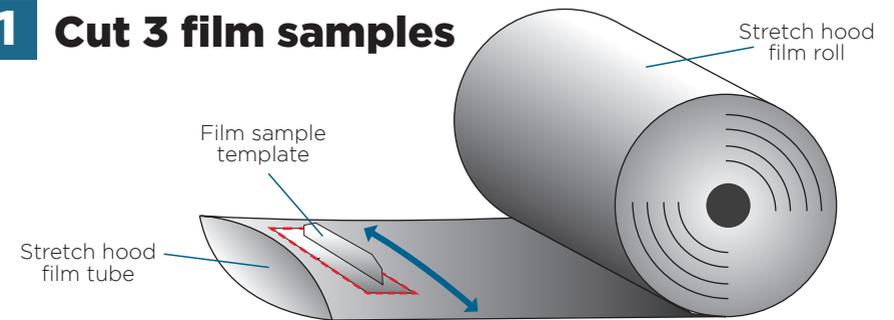


- Med Stretch Hood Film Test Tool kan du udføre en række test, som samlet set giver en vejledende vurdering af af industriel strækhættefilm til brug for indpakning.

- Testen til vurdering strækhætte film består af fem dele:

- 1 Udskær 3 filmprøver** til test
- 2 Rivestyrketest** (T = Tear resistance)
- 3 Strækbevarelestest** (SR = Stretch retention)
- 4 Overstrækningstest** (OSL = Overstretch line)
- 5 Samlet vurdering af strækfilm til indpakning**

1 Cut 3 film samples



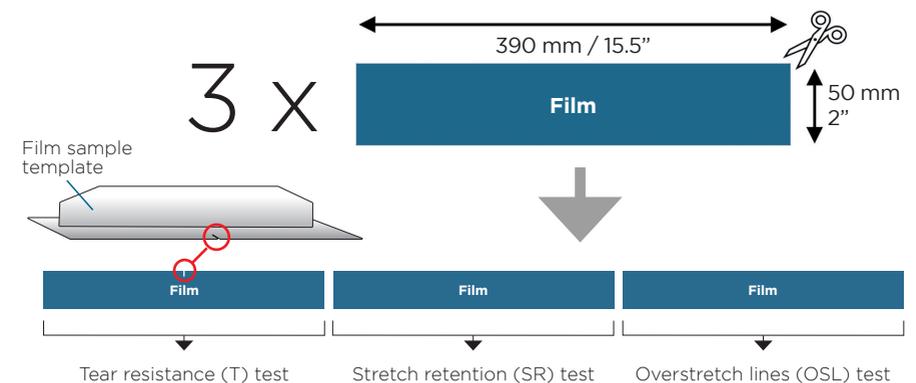
- Using the film sample template and a sharp knife cut 3 film samples from the film roll.
- Cut the film samples in different places across the film tube.
- On one of the film samples, cut a small slit as indicated on the template.



- Mithilfe der Folienprobenschablone und einem scharfen Messer 3 Folienproben aus der Folierolle schneiden.
- Schneiden Sie die Folienproben an verschiedenen Stellen quer des Folienschlauch.
- In einer der Folienproben wird eine kleine Kerbe geschnitten, wie auf der Schablone angegeben.



- Ved hjælp af folieprøveskabelonen og en skarp kniv udskæres 3 folieprøver fra folierullen.
- Folieprøverne udskæres forskellige steder på tværs af folierøret.
- På en af folieprøverne skæres et lille hak, som angivet på skabelonen.



2

Tear resistance test



- A** Install the film sample with the small cut slit in the film tester.
- B** Pull slowly on each side of the film tester. Pull in intervals of 5%. Stop and wait 3 seconds between each 5% interval.
- C** When the film sample is torn in two pieces - read the %-value. Find the value in the scale to get an indication of the tear resistant ability.
- D** Use the value for the overall assessment of the stretch film - see step 5.

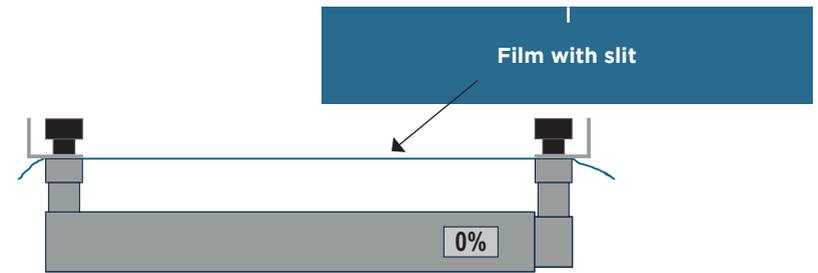


- A** Legen Sie die Folienprobe mit dem kleinen Schnittschlitz in den Folientester.
- B** Ziehen Sie langsam auf jeder Seite des Folientesters. Ziehen Sie in 5%-Intervallen. Halten Sie an und warten Sie 3 Sekunden zwischen jedem 5%-Intervall.
- C** Wenn die Folienprobe in zwei Stücke gerissen ist, lesen Sie den %-Wert ab. Suchen Sie den Wert auf der Skala, um einen Hinweis auf die Reißfestigkeit zu erhalten.
- D** Verwenden Sie den Wert für die Gesamtbewertung der Stretchfolie - siehe Schritt 5.

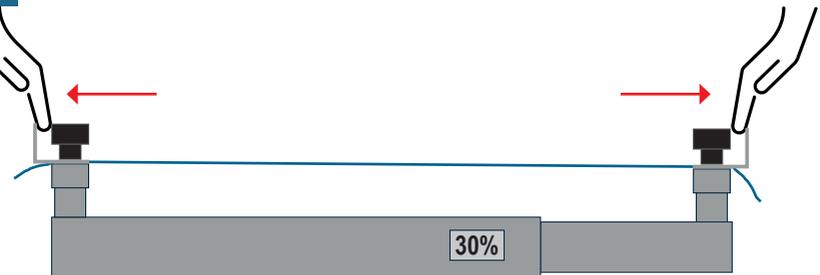


- A** Anbring folieprøven med den lille skårne slids i folietesteren.
- B** Træk langsomt i hver side af folietesteren. Træk i intervaller på 5 %. Stop og vent 3 sekunder mellem hvert 5 % interval.
- C** Når folieprøven rives i to stykker - aflæs %-værdien. Find værdien i skemaet for at få en indikation på hvor god rivefastheden er.
- D** Brug værdien til den samlede vurdering af strækhættfolien - se trin 5.

A

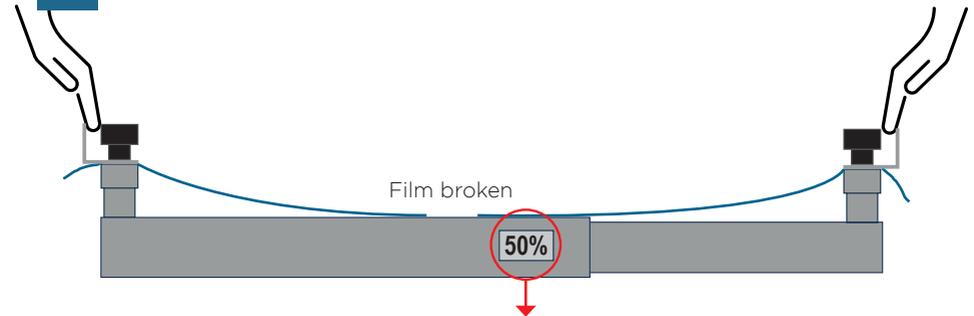


B

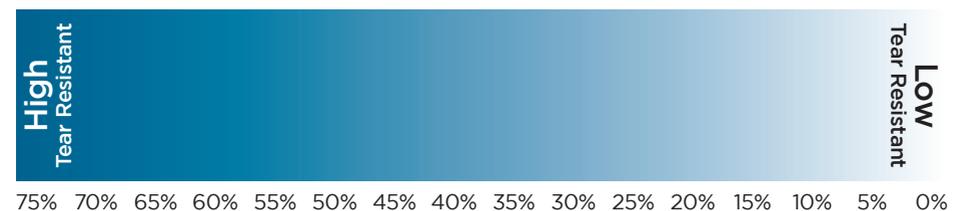


Pull slowly 5% → wait 3 sec. → repeat (pull 5% more + wait 3 sec) until the film breaks

C



Tear resistance scale



3

Stretch retention test



- A** Install a new film sample in the film tester.
- B** Pull slowly on each side of the film tester. Pull to 75% and hold the position for 5 seconds.
- C** Push the film tester back to 0% and wait 30 seconds.
- D** Then pull on each side of the film tester until the film is tight. Read the %-value and use the scale to get an indication of the stretch retention ability.
- E** Use the value for the overall assessment of the stretch film - see step 5.

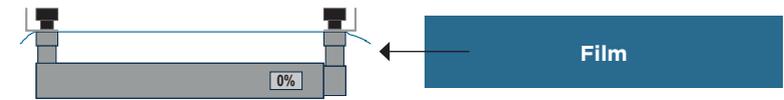


- A** Legen Sie eine neue Folienprobe in den Folientester.
- B** Ziehen Sie langsam an jeder Seite des Folientesters. Ziehen Sie bis 75 % und halten Sie die Position 5 Sekunden lang.
- C** Schieben Sie den Folientester zurück auf 0 % und warten Sie 30 Sekunden.
- D** Ziehen Sie dann an jeder Seite des Folientesters, bis die Folie straff ist. Lesen Sie den %-Wert ab und verwenden Sie die Skala, um einen Anhaltspunkt für die Dehnungsfähigkeit zu erhalten.
- E** Verwenden Sie den Wert für die Gesamtbewertung der Stretchfolie - siehe Schritt 5.

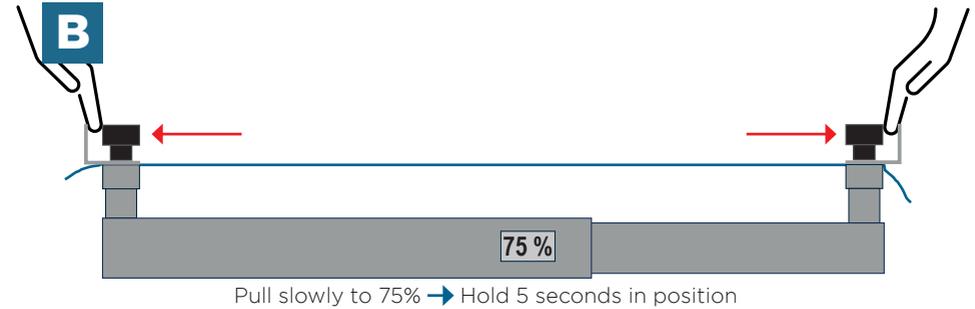


- A** Anbring en ny folieprøve i folietesteren.
- B** Træk langsomt i hver side af folietesteren. Træk til 75 % og hold positionen i 5 sekunder.
- C** Skub folietesteren tilbage til 0 % og vent 30 sekunder.
- D** Træk derefter i hver side af folietesteren, indtil folien er stram. Aflæs %-værdien og brug skalaen til at få en indikation af strækbevarelsesevnen.
- E** Brug værdien til den samlede vurdering af strækhættfolien - se trin 5.

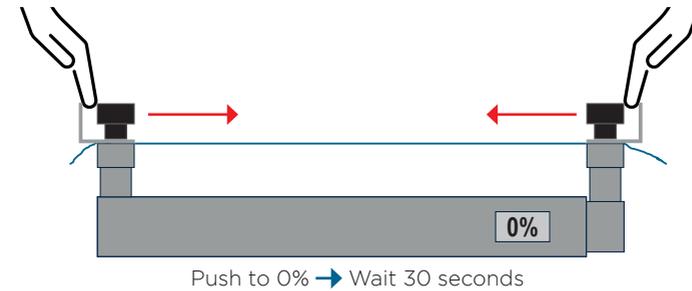
A



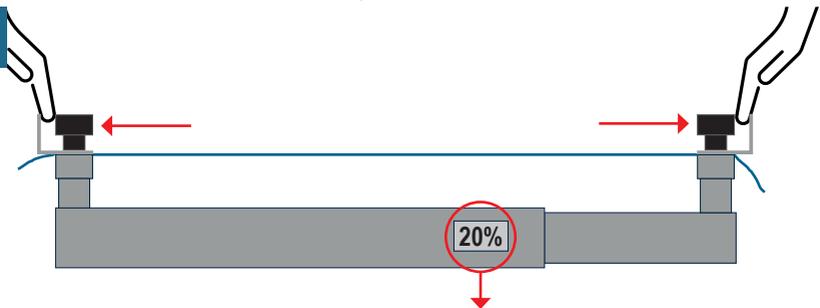
B



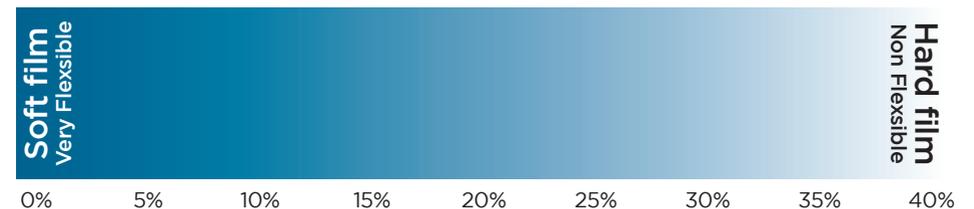
C



D



Stretch retention scale



4

Overstretch lines test



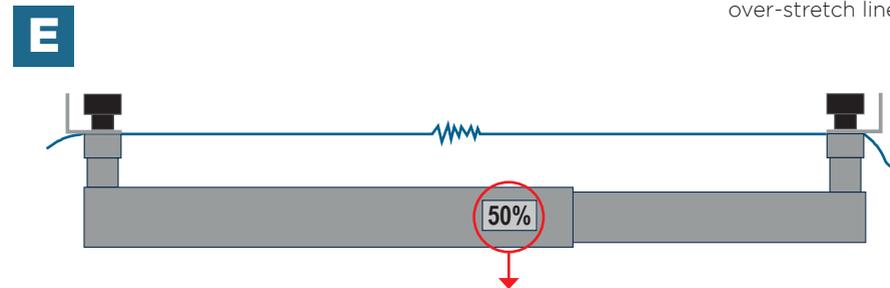
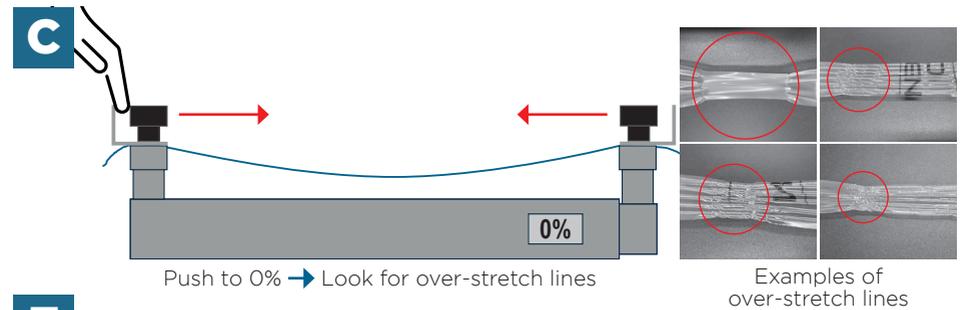
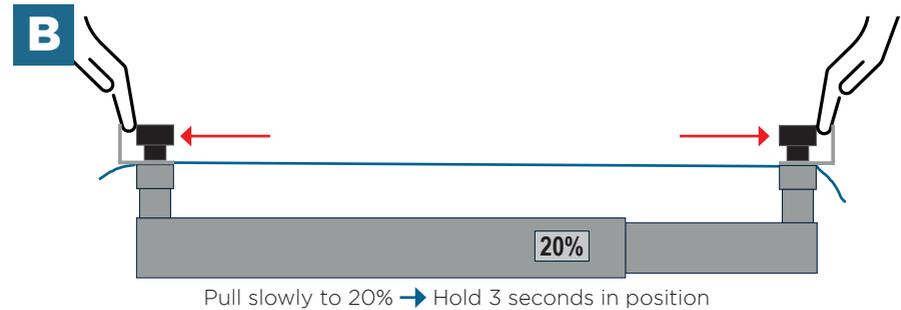
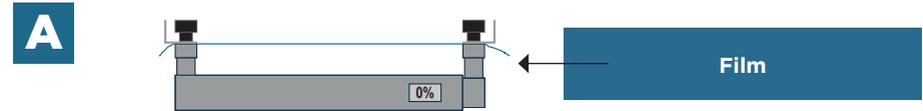
- A** Install a new film sample in the film tester.
- B** Pull slowly on each side of the film tester. Pull to 20% and hold the position for 3 seconds.
- C** Push the film tester to 0% and look for overstretch lines.
- D** If over-stretch lines do not appear - repeat pulling the film tester to 30%, 40%, 50%, 60%, 70%, 80% until overstretch lines appear.
- E** When overstretch lines appear read the %-value on the film tester. Use the scale to get an indication of the film's stretch ability.
- F** Use the value for the overall assessment of the stretch film - see step 5.



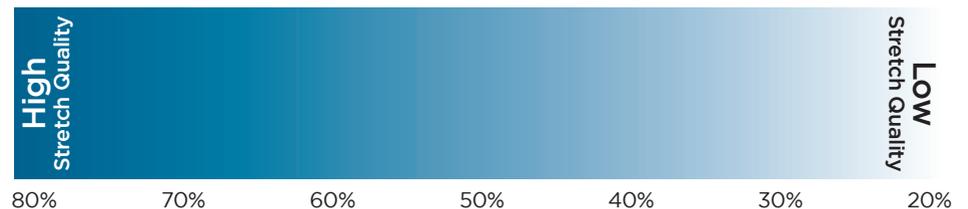
- A** Legen Sie eine neue Folienprobe in den Folientester.
- B** Ziehen Sie langsam auf beiden Seiten des Folientesters. Ziehen Sie auf 20 % und halten Sie die Position 3 Sekunden lang.
- C** Schieben Sie den Folientester auf 0 % und suchen Sie nach Überdehnungslinien.
- D** Wenn keine Überdehnungslinien erscheinen, ziehen Sie den Folientester auf 30 %, 40 %, 50 %, 60 %, 70 %, 80 %, bis Überdehnungslinien erscheinen.
- E** Wenn Überdehnungslinien erscheinen, lesen Sie den %-Wert auf dem Folientester ab. Verwenden Sie die Skala, um einen Hinweis auf die Dehnbarkeit der Folie zu erhalten.
- F** Verwenden Sie den Wert für die Gesamtbewertung der Stretchfolie - siehe Schritt 5.



- A** Anbring en ny folieprøve i folietesteren.
- B** Træk langsomt i hver side af folietesteren. Træk til 20 % og hold positionen i 3 sekunder.
- C** Skub folietesteren tilbage til 0 % og se efter overstrækkslinjer.
- D** Hvis der ikke er overstrækkslinjer - så træk folietesteren til 30 %, 40 %, 50 %, 60 %, 70 %, 80 % indtil der kommer overstrækkslinjer.
- E** Når der vises overstrækkslinjer, aflæs %-værdien på folietesteren. Brug skalaen for at få en indikation af foliens strækkevne.
- F** Brug værdien for den samlede vurdering af strækhættefolien - se trin 5.



Overstretch Lines scale



5

Indicative assessment of stretch hood film for packaging



- A** Indicate the %-values from each of the three stretch hood film tests on the assessment scale.
- B** Using lowest indicated %-value, you will obtain an assessment of the packaging film from the indicator bar at the bottom of the scale.
- C** Repeat the full test at least twice to verify the assessment result.

IMPORTANT:

The film must also have the right coefficient of friction (COF) to enable hassle-free packaging. Measure the COF using a COF Indicator or another measuring tool, to ensure that the film has the right COF.



- A** Tragen Sie die %-Werte der drei Stretchhaubenfolientests in die Bewertungsskala ein.
- B** Anhand des niedrigsten angezeigten %-Wertes erhalten Sie eine Beurteilung der Verpackungsfolie anhand des Indikatorbalkens am unteren Ende der Skala.
- C** Wiederholen Sie den gesamten Test mindestens zweimal, um das Bewertungsergebnis zu überprüfen.

WICHTIG:

Die Folie muss auch den richtigen Reibungskoeffizienten (COF) aufweisen, um eine problemlose Verpackung zu ermöglichen. Messen Sie den COF mit einem COF Indikator oder einem anderen Messgerät, um sicherzustellen, dass die Folie den richtigen COF aufweist.



- A** Marker hver af de gennemsnitlige %-værdier fra de tre tests af strækhættefolien i vurderingsskemaet.
- B** Ved at tage udgangspunkt i den laveste markerede %-værdi, får du en vurdering af strækhættefolien på indikatorbjælken under skemaet.
- C** Gentag hele testen mindst to gange for at verificere vurderingsresultatet.

BEMÆRK:

Filmen skal også have den rette friktionskoefficient (COF) for at få en problemfri indpakning. Mål COF med en COF Indikator eller et andet måleværktøj for at sikre, at filmen har den rette COF.

Example - Stretch hood film assessment scale

Tear resistance	75%	70%	65%	60%	55%	50%	45%	40%	35%	30%	25%	20%	15%	10%	5%	0%
Stretch retention	0%	5%	10%	15%	20%	25%	30%	35%	40%							
Overstretch lines	80%	70%	60%	50%	40%	30%	20%	15%	10%	5%	0%					

High quality Low quality Not recommended

Conclusion: The test indicates that this film is suitable for stretch hood packaging.

Example - Stretch hood film assessment scale

Tear resistance	75%	70%	65%	60%	55%	50%	45%	40%	35%	30%	25%	20%	15%	10%	5%	0%
Stretch retention	0%	5%	10%	15%	20%	25%	30%	35%	40%							
Overstretch lines	80%	70%	60%	50%	40%	30%	20%	15%	10%	5%	0%					

High quality Low quality Not recommended

Conclusion: The test indicates that this film not that suitable for stretch hood packaging.

Stretch hood film assessment scale

Tear resistance	75%	70%	65%	60%	55%	50%	45%	40%	35%	30%	25%	20%	15%	10%	5%	0%
Stretch retention	0%	5%	10%	15%	20%	25%	30%	35%	40%							
Overstretch lines	80%	70%	60%	50%	40%	30%	20%	15%	10%	5%	0%					

High quality Low quality Not recommended

Stretch hood film assessment scale

Tear resistance	75%	70%	65%	60%	55%	50%	45%	40%	35%	30%	25%	20%	15%	10%	5%	0%
Stretch retention	0%	5%	10%	15%	20%	25%	30%	35%	40%							
Overstretch lines	80%	70%	60%	50%	40%	30%	20%	15%	10%	5%	0%					

High quality Low quality Not recommended

Stretch hood film assessment scale

Tear resistance	75%	70%	65%	60%	55%	50%	45%	40%	35%	30%	25%	20%	15%	10%	5%	0%
Stretch retention	0%	5%	10%	15%	20%	25%	30%	35%	40%							
Overstretch lines	80%	70%	60%	50%	40%	30%	20%	15%	10%	5%	0%					

High quality Low quality Not recommended

IMPORTANT: The Stretch Hood Film Testing Tool is a simple tool for estimating tear resistance, stretch retention and overstretch lines to get an indicative assessment of industrial film for stretch hood packaging. If you need exact values, please use other more precise measuring instruments.

Coefficient of friction (COF)

The film must also have the right coefficient of friction (COF) to enable hassle-free packaging. Measure the COF using a COF Indicator or another measuring tool, to ensure that the film has the right COF.

Other factors

Other factors may influence how suitable a stretch hood film is for packaging (the packaging machine type, product specifications, packaging requirements, etc.). These factors should be included when evaluating the stretch hood film.



Instruction video

<https://tentoma.com/stretch-hood-film-test-tool>

